

# Faserbündel

# Bündel mit mehreren Fasern





Bei Faserbündeln zählen für uns höchste Qualität und beste Lichtleiteigenschaften. Dabei optimieren wir Ihr Bündel auf verschiedene Parameter wie NA und Packungsdichte. Unsere Faserbündel sind flexibel konfigurierbar und lassen sich exakt auf Ihre Anwendung zuschneiden.

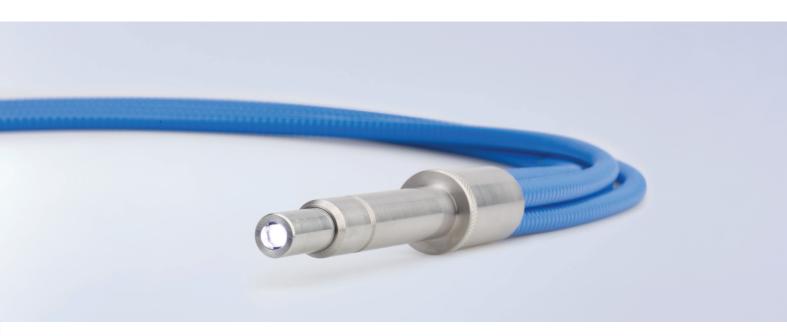
### Optionen

Verfügbare Fasern	Alle Fasern aus unserem Angebot
Geometrien der aktiven Bündelfläche	Rund   Halbrund   Quadratisch   Rechteckig   Linie   Ring   Segmentierter Ring
Bündel-Design	Einfach   Zweiarmig   Mehrarmig
Bündel-Variante	Verklebt   Verschmolzen   Sortiert   AR-beschichtet
Steckverbinder	SMA   FC/PC   ST und weitere kundenspezifische Ferrulen



## Faserbündel

## Bündel mit verschmolzenen Enden



Die Faserbündel mit verschmolzenen Enden setzen bei langfristiger, hoher Leistungsstärke den Standard. Durch die Verschmelzung treten keinerlei Zwischenräume zwischen den Fasern auf, was unser Faserbündel zu den fortschrittlichsten am Markt erhältlichen Faserbündeln macht. Durch den Verzicht auf Kleber widerstehen sie Temperaturen über +600 °C – erste Wahl für anspruchsvolle Anwendungen!

### Wellenlänge

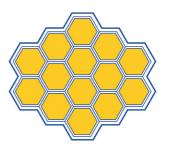
#### Faserbündel 190-2400 nm

### Numerische Apertur (NA)

Niedrig	0,12 ± 0,02
Standard	0,22 ± 0,02
Hoch	0,37 ± 0,02

#### Vorteile

- Hohe Transmission
- Keine Zwischenräume zwischen den Fasern
- Großer aktiver Durchmesser
- Verschiedenste Konfektionierungen erhältlich
- Lange Lebensdauer
- Gleichmäßige Verteilung bei mehrarmigen Bündeln
- Hohe Temperaturbeständigkeit über +600 °C



Bei Bündeln aus endverschmolzenen Fasern entfallen sämtliche Faserzwischenräume, da die Fasern im Zuge der Verschmelzung eine hexagonale Außenform annehmen.