

Biax

Mini-Druckluftfeiler zum Polieren



wicklung ist mit 65 dB (A) angenehm niedrig. Beide Maschinen werden mit einem Schiebeventil gestartet. Der FLV 1-20 ist für die Feinpolitur im Formenbau konzipiert. Bei 20 000 Hüben pro Minute und einer sehr geringen Hublänge von 0,7 mm ist eine kontrollierte Bearbeitung der Oberfläche möglich. Dies reduziert

Die Druckluftfeiler haben Vibrationswerte von weniger als 1,0 m/s². Dies ermöglicht es, konzentriert und über einen langen Zeitraum mit den Geräten zu arbeiten, ohne dabei ein gesundheitliches Risiko einzugehen. Die Feiler wiegen 260 g, sind durch die kompakte Bauweise sehr handlich und griffig, dabei aber durchzugsstark. Der Abluftschlauch wurde besonders flexibel gestaltet, um die Belastung auf das Handgelenk zu minimieren. Die Geräuscent-

die Wahrscheinlichkeit, die Form versehentlich zu beschädigen. Das Gerät eignet sich ebenfalls für feinste Entgratarbeiten. Der FLV 4-9 hingegen ist ein Entgratfeiler für kleine Bauteile, die man beim Entgraten in der Hand halten muss.

www.biax.de

EFFIZIENZ-NAVI	
PREIS	MATERIAL ✓
ENERGIE	SERVICE ✓
HANDHABUNG ✓	ZEIT ✓
LEBENSDAUER	
KOSTEN SENKEN MIT Produktion	

Ceramotec

Endkappen und optische Fasern präzise spleißen



kann. Die Laserenergie wird gleichmäßig verteilt und exakt auf den vorgesehenen Spleißbereich ausgerichtet. Dadurch lassen sich insbesondere Endkappen mit großen Radien weitaus effektiver und präziser mit einer Faser fusionieren als beim Einsatz

Ceramoptec hat sein Angebotsportfolio um den Bereich Spleißanwendungen erweitert. Durch den Einsatz des CO₂-Laser-Systems Nyfors Smartsplicer kann die Bonner Biolitec-Tochter ab sofort hochpräzise und individuelle Fusions-spleißungen von Endkappen sowie verschiedensten optischen Fasern durchführen. Das softwaregesteuerte Spleißsystem arbeitet mithilfe der patentierten Axicon Splicing Strahlformungstechnologie und realisiert einen ringförmigen Laserspot, dessen Durchmesser anwendungsabhängig variiert werden

herkömmlicher Spleißgeräte. Besonders geeignet ist das System zudem für das Spleißen photonischer Kristall- sowie Gradientenindexfasern. Auch Applikationen wie aktives Faserkollabieren und das Abrunden oder Verjüngen von Faserenden sind mit der neuen Spleißmaschine in bislang ungekannter Genauigkeit realisierbar.

www.ceramoptec.com

EFFIZIENZ-NAVI	
PREIS	MATERIAL ✓
ENERGIE	SERVICE ✓
HANDHABUNG ✓	ZEIT ✓
LEBENSDAUER	
KOSTEN SENKEN MIT Produktion	

Kipp

Teile per Knopfdruck verbinden und lösen



native gibt es eine zusätzliche Variante mit einem Pilzgriff aus Edelstahl. Die Herstellung der Kugelsperbolzen erfolgt als modulare Plattform. Neben den standardisierten Pilz-, T- und L-Griffen aus schwarzgrauem Kunststoff bietet Kipp auch pulverbeschichtete T- und L-Griffe aus

Die Edelstahl-Kugelsperbolzen dienen dem einfachen Verbinden oder Fixieren von zwei Teilen oder Werkstücken. Durch einfaches Betätigen und Lösen des Druckknopfes entsteht eine sichere Verriegelung. Neben der Basis-Variante bietet Kipp je nach Anforderung drei verschiedene Griffvarianten aus Kunststoff. Der Pilzgriff ist platzsparend, der L-Griff erlaubt eine intuitive Handhabung und der T-Griff eine überzeugende Greifbarkeit. Als weitere optische Alter-

Zink an, die mit höherer Temperaturbeständigkeit punkten. Alle Kugelsperbolzen sind aus Edelstahl gefertigt und mit Durchmessern zwischen 5 und 16 mm sowie Längen von 10 bis 80 mm oder auch in individuellen Sondergrößen erhältlich.

www.kipp.com

EFFIZIENZ-NAVI	
PREIS ✓	MATERIAL ✓
ENERGIE ✓	SERVICE ✓
HANDHABUNG ✓	ZEIT ✓
LEBENSDAUER	
KOSTEN SENKEN MIT Produktion	

Walter

Hohe Prozesssicherheit beim Bohren



Mit dem D3120 stellt Walter einen Wendeschneidplatten-Bohrer für schwierige Bearbeitungen vor. Das Werkzeug besitzt optimale Kühlkanäle und polierte Spannuten. Schutz vor Reibung bieten gehärtete und polierte Oberflächen. Der stabile Bohrkörper ist speziell für den Einsatz in Drehmaschinen und Bearbeitungszentren ausgelegt. Dank vierschneidiger Wendeschneidplatten – und lediglich einer Plattengröße für Außen- und Innensitz – ist der Bohrer einfach zu handhaben und erhöht gleichzeitig die Wirtschaftlichkeit. Walter bietet seinen Kunden den D3120 in den Abmessungen 2, 3 und 4 x Dc, mit Durchmessern von 16 bis 42 mm an. Die zugehörigen, positiven Wendeschneidplatten gibt es in drei Geometrien: von stabil (A57) über universell (E57) bis leichtschneidend (E67). Für Sonderbohrer sind sie auch als linksschneidende

Wendeschneidplatten einsetzbar. Der D3120 eignet sich insbesondere für schwierige Vollbohr-Bearbeitungen wie Quer- und Brillenbohrungen oder schräge Ein- und Austritte in den Werkstoffgruppen ISO P, M, K, S, H.

www.walter-tools.com

EFFIZIENZ-NAVI	
PREIS ✓	MATERIAL ✓
ENERGIE ✓	SERVICE ✓
HANDHABUNG ✓	ZEIT ✓
LEBENSDAUER	
KOSTEN SENKEN MIT Produktion	

... no limits
Vorsatzgetriebe
in allen
Dimensionen

Industrie 4.0 ready

www.romai.de
E-Mail: info@romai.de
Tel.: +49 70 42 83 21-0

Angetriebene Werkzeuge · Mehrspindelköpfe · Winkelköpfe und Schnellaufspindeln